



**ANTYKOR
CONTROLS**

Seria DC-52

Przepływowy pomiar gęstości i lepkości

Możliwości:

- Zabudowa in-line
- Jednoczesny pomiar gęstości i lepkości
- Dokładność pomiaru gęstości do 0.00025 g/cm³
- Pomiar lepkości do 1000 cP
- Zakres temperatury do 160°C
- Automatyczna kompensacja temperatury
- Pakiet instalacyjny
- Brak części ruchomych
- Rygorystyczne testy i kalibracja fabryczna
- Dopuszczenia do stref zagrożonych wybuchem

Seria DC-52 została zaprojektowana do zastosowań w różnorodnych branżach, jak przemysł gazowy, petrochemiczny, chemiczny, czy spożywczy.

Bazując na metodzie wibracyjnej, uznawanej za najbardziej dokładną wśród pomiarów ciągłych gęstości, zaprojektowano tubę rezonansową, opływającą z obu stron przez mierzoną ciecz. Charakterystyka i częstotliwość wibrowania tuby, zależne od właściwości cieczy, umożliwiają jednoczesny i dokładny pomiar zarówno gęstości, jak i lepkości dynamicznej, a także skalkulować lepkość kinematyczną. Przepływomierz posiada zintegrowany czujnik temperatury Pt100, pozwalający zmierzyć temperaturę cieczy, a następnie odnieść ją do jej gęstości i lepkości.

Mierniki serii DC-52 zbudowane są ze stali nierdzewnej dla ogólnych zastosowań przemysłowych oraz ze stopów niklu, dla aplikacji trudnych, wymagających dużej dokładności przy szerokim zakresie zmian temperatury.

Zastosowanie:

- Procesy tworzenia mieszanin
- Przeliczanie pomiarów objętościowych na masowe
- Wykrywanie rozdziału faz w rurociągach
- Optymalizacja składu mieszanek paliw
- Monitoring i kontrola procesów
- Identyfikacja produktu i jego konsystencji



Kalibracja mierników gęstości i lepkości jest wykonana zgodnie z wytycznymi normy ISO9000:2000, z wykorzystaniem materiałów spełniających międzynarodowe standardy. Kalibracja oraz testy dokonywane są w oparciu o surowe procedury dedykowane dla mierników gęstości czy lepkości. Seria DC-52 zapewnia wysoką dokładność oraz długoterminową stabilność kalibracji, bez względu na miejsce instalacji, wibracje, zakres przepływu, czy różnice ciśnienia.

Seria DC-52

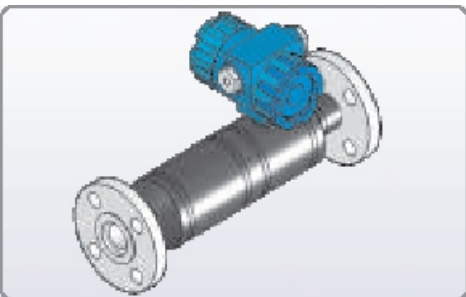
Przepływowy pomiar gęstości i lepkości

Instalacja:

Poprawna instalacja jest kluczowym czynnikiem dokładnych i stabilnych pomiarów gęstości i lepkości cieczy. Seria DC-52 może być fabrycznie wyposażona w zestaw instalacyjny, odpowiedni dla danej aplikacji. Dzięki temu montaż jest szybki i łatwy. W przypadku wyposażenia w zestaw instalacyjny, czujnik jest montowany w fabryce, testowany i kalibrowany do momentu otrzymania najlepszych osiągnięć. Czujniki nie posiadają ruchomych części oraz nie wymaga konserwacji.

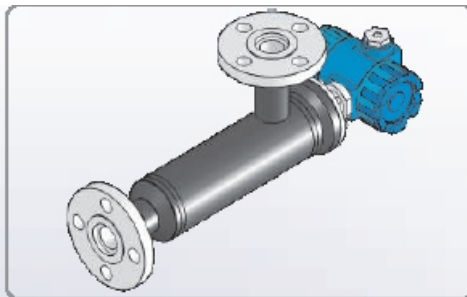
Jeżeli klient ma specjalne, niestandardowe wymagania, możliwe jest dostrojenie systemu, który będzie spełniał jego potrzeby.

In-line



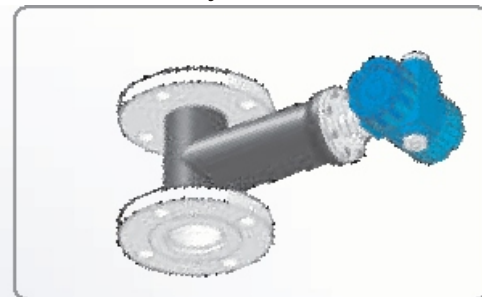
Typ S

Komora przepływowa



Typ G

Montaż w trójniku



Typ T

Specyfikacja

Parametry	Wartości
Zakres pomiaru lepkości (mPaS)	Do 1000
Zakres kalibracji fabrycznej (mPaS)	1 do 50; 1 do 200; 1 do 700
Dokładność kalibracji przetwornika	±0.1% zakresu
Zakres pomiaru gęstości (kg/m ³)	0 do 2000
Zakres kalibracji fabrycznej (kg/m ³)	400-700; 600-1200; 990-1600
Dokładność kalibracji przetwornika (kg/m ³)	±0.25 (±0.00025 g/cc)
Powtarzalność (kg/m ³)	0.1 (±0.0001 g/cc)
Zakres temperatury procesu	-40°C do +160°C (-40 °F do +320°F)
Pomiar temperatury	Wbudowana, o wysokiej dokładności, czteroprzewodowa sonda Pt100 DIN 43760 Klasa A
Rodzaje instalacji	In-line, komora przepływowa, montaż w trójniku
Przyłącze procesowe	Kołnierzowe wg ANSI, DIN
Maksymalne ciśnienie	Max 100 bar lub klasa kołnierza
Zakres temperatury otoczenia	-40°C do +85°C
Klasa szczelności obudowy	IP 67
Wyjście analogowe	3 wyjścia 4-20mA, separowane, programowalne
Wyjście cyfrowe	RS485; RS232; Modbus
Certyfikaty jakości	ISO 9001:2000; EN61326; EN5011; EN50082-2
Kalibracja fabryczna	Certyfikaty kalibracji dostarczane w standardzie
Strefa zagrożona wybuchem	ATEX II 1/2G Ex ia IIB T4
Certyfikat materiałowy	Certyfikaty dostępne opcjonalnie